

Ответ на вопрос № 11 по курсовому проекту

дисциплины: «Техническая эксплуатация дорожных машин, автомобилей и тракторов»

Вопрос.

Для чего предназначена организационно-производственная структура системы ТО и ремонта? Назовите основные ее элементы?

Ответ.

Под организационно-производственной структурой системы ТО и ремонта машин понимается состав и взаимоподчиненность подразделений, обеспечивающих техническую готовность машин.

Наибольшее распространение получила система централизованного управления производством ТО и ремонта машин, которая базируется на следующих основных принципах:

1. Четкое распределение административных и оперативных функций. Оперативные функции сосредотачиваются в центре управления производством (ЦУП), который может состоять из трех групп:

- оперативного управления (ОУ);
- обработки и анализа информации (ОАИ);
- технологической подготовки производства (ТПП).

Группа ОУ осуществляет непосредственное оперативное управление работой производственных комплексов: планирование ТО и ремонта, распределение машин на посты ТО и ремонта, передачу на рабочие места и в передвижные мастерские информации об операциях, которые должны быть выполнены, контроль времени выполнения работ и т.п.

Группа ОАИ систематизирует, обрабатывает, анализирует и хранит информацию о деятельности всех подразделений, а также разрабатывает рекомендации по совершенствованию работы служб ТО и ремонта.

Группа ТПП формирует план материально-технического обеспечения производства и задания бригадам.

2. Формирование производственных подразделений по технологическому принципу в следующие производственные комплексы:

- **комплекс ТО и диагностики (ТОД)**, включающий в себя соответствующие бригады, выполняющие технические воздействия обычно на месте работы машины. В этот комплекс могут входить бригады для выполнения заявочных видов ремонта машин на местах их работы (на строительных объектах);
- **комплекс ремонта машин (РМ)**, объединяющий бригады, которые выполняют разборочно-сборочные и другие работы непосредственно на машине, т. е. плановый текущий и капитальный ремонт машин, а также замену крупных и сложных элементов машины;

- **комплекс ремонтных отделений и участков (РО)**, служащих для ремонта агрегатов и узлов, а также восстановления и изготовления деталей. В отделениях комплекса выполняются сварочные, кузнечные, слесарно-механические работы, осуществляются ремонт агрегатов гидрооборудования, электрооборудования, топливной аппаратуры, рабочего оборудования и др. Отдельные работы могут выполняться как непосредственно на машине, так и в отделениях (электротехнические, сварочные, малярные и др.).

3. **Формирование комплекса подготовки производства (ПП)**, осуществляющего:

- приемку, мойку, разборку, комплектование, хранение и учет ремонтного и оборотного фондов;
- доставку агрегатов, узлов и деталей на рабочие места;
- обеспечение рабочих инструментами и приспособлениями;
- перемещение машин по территории ЭП и др.

Комплекс ПП может включать в себя несколько отделений (бригад), например для моечно-дефектовочных работ, промежуточный склад и др.